



DECLARACION DE PRESTACIONES
Nº ORGASAN-SVA23

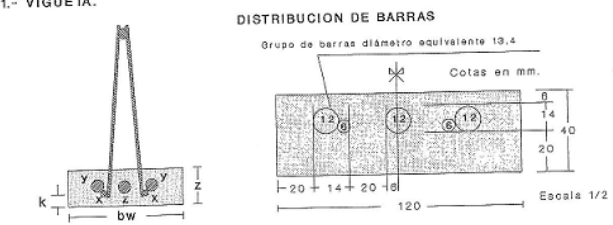
<p>1. Nombre y código de identificación: Productos prefabricados de hormigón. Viguetas para sistemas de forjado de vigueta y bovedilla. SVA 23</p>	<p>4. Sistema de evaluación y verificación de la constancia de las prestaciones: Sistema 2+</p>
<p>2. Nombre y dirección del fabricante o importador o distribuidor CONSTRUCCIONES ORGASAN, S.L. Avda. de Villena 25 – YECLA - 30510 (MURCIA)</p>	<p>5. Organismo notificado: ALL WORLD CERTIFICACIÓN, S.L. (Unipersonal):1170 Avda. Benjamín Franklin, 19 46980 Paterna (Valencia)Evaluación del Control de Producción en Fábrica Sistema 2+ Certificado del Control de Producción en Fábrica 1170/CPR/PH.00915, de fecha 12/02/2019.</p>
<p>3. Uso previsto: Estructural</p>	

6. Tipo, lote o número de serie o cualquier otro elemento que permita la identificación del producto de construcción como se establece en el artículo 11, apartado 4:

Método de declaración 1: declaración de la conformidad con una especificación de proyecto dada, según apartado Z.A.3.2 de Norma EN 1507-1.

6. Prestaciones declaradas:

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS
Resistencia a compresión del hormigón	≥ 25 N/mm ²	EN 15037-1:2008
Armadura Básica electrosoldada en Celosía:	23/6/6/6	
Alambre Corrugado	B500T	
Características Mecánicas de la Celosía:	L.Elast. (Re): > 500 N/mm ² C.Rot. (Rm): > 500 N/mm ²	
Capacidad portante o resistencia mecánica	Se realiza una verificación por cálculo de acuerdo geometría y materiales.	

<p>Detalles constructivos</p>	<p>1.- VIGUETA.</p>  <p>DISTRIBUCION DE BARRAS</p> <p>Grupo de barras diámetro equivalente 13,4</p> <p>Cotas en mm.</p> <p>Escala 1/2</p> <p>La armadura de diámetro 12 mm, no cumple la exigencia de recubrimiento del artículo 10.1 de la Instrucción EFHE. Sin embargo el recubrimiento mayor o igual a 5 mm, es conforme con el apartado 4.1.3.3 del Eurocódigo 2. Parte 1-3 (Norma UNE ENV 1992-1-3)</p>	
-------------------------------	---	--

CARACTERÍSTICAS ESENCIALES	PRESTACIONES	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ARMONIZADAS
<p>Detalles constructivos</p>	<p>Tolerancias dimensionales: Longitud (L): +/- 25 mm; Altura nominal: min -6, máx + 10 mm; Anchura del pie: +/- 5 mm; Anchura cabeza: +/- 5 mm Contraflecha: <math><L/250\text{mm}</math></p> <p>Posición del armado: +/- 5 mm</p> <p>Características superficiales: Zona de apoyo de la suela: plana. Superficie superior: hormigón lisa.</p>	
<p>Resistencia al fuego</p>	<p>Geometría y materiales según información declarada en el ZA.3.2. de la norma EN 15037-1.</p>	<p>EN 15037-1:2008</p>
<p>Aislamiento acústico y ruido aéreo y la transmisión del ruido de impacto</p>	<p>NPD.</p>	
<p>Durabilidad</p>	<p>Tipo de cemento: CEM I Clase de exposición: IIa Método de Curado: Protección con láminas de plástico Resistencia al desmoldeo: 15 N/mm² Arido empleado: No reactivo Contenido mínimo de cemento: 250 Kg /m³ Máxima Relación agua/cemento: 0,5 Contenido máximo de Cloruros: 0,2 % peso de cto. Recubrimiento: ≥ 20 mm</p>	

- Las prestaciones del producto identificado en el punto 1 son conformes con las prestaciones declaradas en el punto 6.
- La presente declaración de prestaciones se emite bajo la única responsabilidad del fabricante indicado en el punto 2.

Firmado por y en nombre del fabricante por:

A handwritten signature in blue ink, consisting of several loops and a horizontal line, positioned above a faint horizontal line.

D. Enrique Ortega Muñoz (Dirección)

Yecla (Murcia), a 12 de Febrero de 2019